

## JT-204D 水性改性醇酸防锈底漆

### 产品简介：

JT-204D 为新一代环保防腐底漆，采用水性改性醇酸乳液、纳米功能材料、防锈剂及相关助剂制备而成，不含有机溶剂；不添加汞、铅等重金属含量高的防锈颜料。

### 应用范围：

适用于一般要求的钢结构建筑、机械设备等金属表面的防锈打底；在轻腐蚀环境中能保持良好的防腐作用；除与本公司面漆配套外，还可作为各种溶剂性防腐涂料和其他金属基层用工业漆配套底漆。

**包装规格：** 17.5L 包装桶 20 公斤/桶

### 产品优势：

低 VOC，施工无污染，不燃不爆，运输及储存安全

具有优异的抗闪锈性能和防腐性能

漆膜封闭性佳，良好的早期耐水性

### 物理参数：

光泽	平光	表干	≤0.5h (25°C, 湿度 50%)
颜色	铁红、中灰、铁黑	实干	≤5h (25°C, 湿度 50%)
体积固体含量/%	约 40	抗冲击	50cm
理论涂布率	6.0 m <sup>2</sup> /kg (以 50 微米干膜计)	重涂时间	最小 4h 最大 48h(25°C)
比重	约 1.32 kg/L	附着力	1 级
VOCs	≤80g/L	完全固化	7d (25°C, 湿度 50%)

## 配套系统

工序	产品名称	喷涂道数	干膜厚度
1	水性改性醇酸防锈底漆 JT-204D	1-2	50-100 $\mu$ m
2	水性丙烯酸防腐面漆 JT-205M	1-2	50-100 $\mu$ m
	合计		100-200 $\mu$ m

## 表面处理：

用适当的清洁剂去除油脂等污或用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物，彻底清洁、干燥基材表面；基材表面须喷砂除锈至 ISO8501-2007 中标准 Sa2.5 级或手工打磨至 St3 级，表面粗糙度建议控制在 40-75 $\mu$ m，喷砂后 4 小时内施工为最佳方案。

## 施工说明：

- 1、推荐采用高压无气喷涂，以获得均匀良好的涂膜。
- 2、施工前必须将漆搅拌均匀，以 30 秒不变色为标准，如粘度过稠，可酌情加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，为了保证漆膜质量，我们推荐加水量为原漆重量的 0%~10%。
- 3、采用多道施工，后一遍涂装必须在前一遍漆膜表干后方可进行。
- 4、施工环境：相对湿度小于 80%，施工表面温度大于 5 $^{\circ}$ C，并高于露点温度 3 $^{\circ}$ C。狭小或封闭环境施工需增加设备保持通风。
- 5、雨、雪、雾天气不能在户外施工，如已经施工，可采取用篷布遮盖等办法保护漆膜。